Дизельная электростанция WS28-RS





Технические характеристики:

| Основные характеристики ДГУ | |
|---|--------------------|
| Мощность постоянная (Prime) ¹ | 20 кВт (25 кВА) |
| Мощность резервная (Standby) ² | 22 кВт (27,5кВА) |
| Напряжение | 400 B |
| Частота | 50 Гц |
| Коэффициент мощности, cos ф | 0,8 |
| Номинальный ток автоматического выключателя | 40 A |
| Панель управления | Smartgen HGM6120UC |

| Технические характеристики двигателя | |
|---|--------------|
| Двигатель | Ricardo 495D |
| Охлаждение двигателя | Жидкостное |
| Частота вращения двигателя | 1500 об/мин |
| Количество цилиндров | 4 |
| Рабочий объем двигателя | 3 л |
| Емкость масляной системы | 14 л |
| Объем антифриза | 12 л |
| Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100% | 8 л/ч |
| Расход топлива (основной режим), нагрузка 100% | 8 л/ч |
| Расход топлива (основной режим), нагрузка 75% | 6 л/ч |
| Расход топлива (основной режим), нагрузка 50% | 4 л/ч |

| Технические характеристики генератора | |
|---------------------------------------|---|
| Генератор | YH Stamford YH-20, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный |
| Тип генератора | Синхронный |
| Класс защиты | IP23 |
| Стабильность напряжения | ± 1,0% |

| Массо-габаритные характеристики | |
|--|----------------------|
| Габаритные размеры (открытое исполнение) | 1580 x 780 x 1250 мм |
| Емкость топливного бака открытой ДГУ | 50 л |
| Вес (открытое исполнение) | 630 кг |
| Габаритные размеры (исполнение в кожухе) | 2100 x 800 x 1280 mm |
| Емкость топливного бака ДГУ в кожухе | 50 л |
| Вес (исполнение в кожухе) | 776 кг |

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.





² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.