## Дизельная электростанция WS520-PS-E





## Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ		
Мощность постоянная (Prime) <sup>1</sup>	400 кВт (500 кВА)	
Мощность резервная (Standby) <sup>2</sup>	416 кВт (520кВА)	
Напряжение	400 B	
Частота	50 Гц	
Коэффициент мощности, cos ф	0,8	
Номинальный ток автоматического выключателя	800 A	
Панель управления	ComAp InteliLite AMF25	

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Perkins 2506C-E15TAG2
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	6
Рабочий объем двигателя	15 л
Емкость масляной системы	62 л
Объем антифриза	58 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	114 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	106 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	81 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	55 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Stamford HCI5C, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	3550 x 1260 x 2200 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	890 л
Вес (открытое исполнение)	4120 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	4500 x 1840 x 2540 мм
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	950 л
Вес (исполнение в кожухе)	5650 кг

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

## Гарантия

На оборудование, эксплуатируемое в постоянном режиме, предоставляется гарантия - один год с момента установки, но не более 18 месяцев с момента отгрузки оборудования. Оборудование, эксплуатируемое в резервном режиме и имеющее наработку не более 500 часов в год, имеет гарантию три года.

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.





<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.